

**KAISER GmbH**  
 Deutschfeistritz 350  
 A-8121 Deutschfeistritz  
 kaiser@kaiser-anlagen.at  
 T +43-3127-40911  
 F +43-3127-40911-33

# DENKEN IN LÖSUNGEN

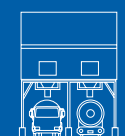
**Beton-Mischanlagen, Förderanlagen und  
 Recyclingsysteme.  
 Individuell Ausgelegt, effizient Realisiert.**



KAISER



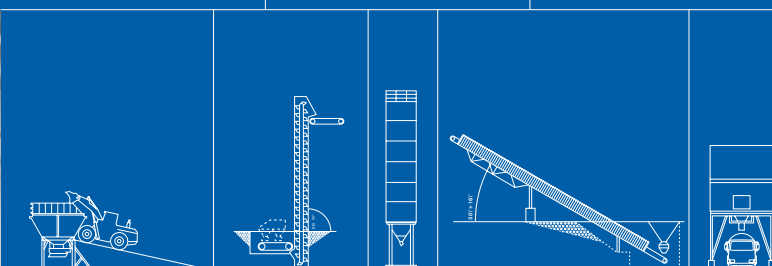
# HANDELN IN LEISTUNGEN



**Beratung  
Planung  
Realisierung  
Kontinuierlicher Verbesserungsprozess**

*„Nur mit optimalen Lösungen ist wirtschaftliches Bauen möglich.  
Unsere Anlagen liefern wir daher genau nach Kundenanforderung –  
langlebig und technisch ausgereift.“*

Dipl. Ing. **Gernot Kaiser**



Für die Effizienz am Bau sind Beton-Mischanlagen eine zentrale Schnittstelle in der Logistik-Kette. Ob vor Ort auf der Baustelle oder externe Zulieferung – Beton kommt nur just-in-time in die Schalung.

Optimale Dimensionierung, hohe Betriebssicherheit und niedere Kosten über die Gesamtnutzungsdauer sind die Basis-Parameter aller Kaiser An-

lagen. Voraussetzung dafür ist eingehende Beratung zu Aufbau und Auslegung der Anlage. Die individuelle Planung konkretisiert in Folge das Vorhaben, 3D-Visualisierung schafft Transparenz, sie erleichtert die Verständlichkeit komplexer Abläufe und erhöht nochmals die Präzision. Intelligente Modulbauweise und werksseitige Vormontage sorgen in der Realisierung für kurze Endmontage-

und Aufbauzeiten. Der kontinuierliche Verbesserungsprozess nutzt Praxis-Erfahrung, um die anerkannte Solidität der Kaiser Anlagen nachhaltig weiterzuentwickeln.

Als mittelständisches Unternehmen mit hoher Flexibilität wird Kaiser Anlagen vor allem für maßgeschneiderte und leistungsoptimierte Lösungen empfohlen.

## KUNDEN

STRABAG  
PORR  
Cemex  
Wopfinger Transportbeton

Maba  
Asamer  
Frissbeton, Ungarn  
Märker Transportbeton, Deutschland

BLG Inn Beton, Deutschland  
Kiestag Beton AG, Schweiz  
ARGE Beton Erstfeld, Schweiz  
Mobil Concrete, Bulgarien





KAISER



Um Anlagen in allen Parametern individuell auslegen zu können, entwickelt und produziert Kaiser Kernkomponenten wie Waagen, Fördersysteme und Dosieranlagen selbst. Durch die hohe Fertigungstiefe verfügen auch die Bauteile und Baugruppen über technische Reserven gemäß den Kaiser Qualitätskriterien. Für den Kunden

bedeutet das geringeren Verschleiß, weniger Reparaturen und minimale Standzeiten. Verantwortlich für die überdurchschnittliche Betriebssicherheit und die lange Nutzungsdauer der Kaiser Anlagen sind langjährige Erfahrung, hochwertige Liefer-Komponenten und die konsequente Optimierung bestehender Produkte.

Der Kundennutzen steht bei Kaiser von Anfang an im Mittelpunkt: Bereits bei der Planung der Anlagen und bei der Auswahl von Komponenten wird darauf geachtet, dass sie über einen langen Einsatzzeitraum nicht nur betriebssicher sondern auch besonders wartungsfreundlich sind. So sind wichtige Bauteile der Anlagen ganz

einfach zugänglich und können ohne technisches Vorwissen ausgetauscht werden. Kurze Reaktionszeiten und hohe Einsatzbereitschaft des Kaiser Teams sorgen im Fall des Falles für schnelle Problemlösung, darüber hinaus sind wichtige Ersatzteile zuverlässig ab Lager verfügbar.

## KAISER SERVICE & MONTAGE

### 3D VISUALISIERUNG

Um die Planungsschritte und die Abläufe in der Anlage gut nachvollziehen zu können, werden Kundenpräsentationen mit 3D Darstellungen unterstützt.

### MONTAGE

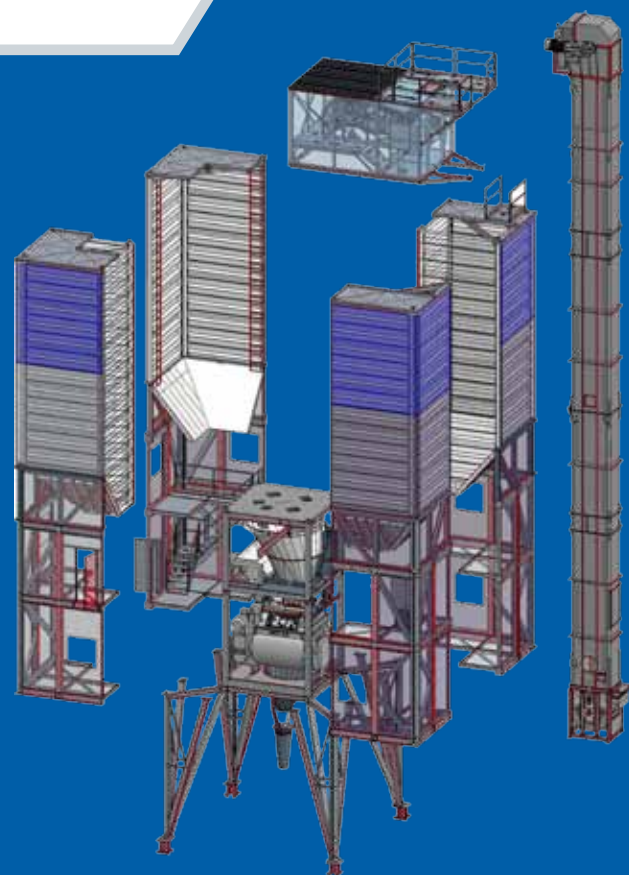
Kunden erhalten von Kaiser schlüsselfertige Anlagen. Im Lieferumfang ist auch das Versetzen der Komponenten vor Ort und die präzise Endmontage enthalten.







KAISER



ANFORDERUNG  
ENTWICKLUNG  
AUSFÜHRUNG





KAISER



3



4



1



2



3

## LEISTUNGSOP- TIMIERTE BE- TON-MISCHAN- LAGEN

Nur die individuelle Anpassung der Anlage an die konkreten Anforderungen des Einsatzbereichs stellt hohe Wirtschaftlichkeit sicher. Beratung steht daher bei Kaiser Anlagen immer an erster Stelle um so die Rahmenbedingungen vor Ort in die Auslegung der Anlage zu übertragen. Vom Silo über die Förderorgane bis zum Mischer werden alle Effizienzpo-

tenziale gehoben, gleichzeitig ist die Anlage – unter Berücksichtigung von ausreichend Reserven – für optimalen Output dimensioniert. Ob Großbauvorhaben oder starker Produzent: Leistungsoptimierte Kaiser Beton-Mischanlagen sind ein starkes Glied für jede Bau-Logistik, sie unterstützen kurze Bauzeiten und wirtschaftliche Kostenstrukturen.

Nur die individuelle Anpassung der Anlage an die konkreten Anforderungen des Einsatzbereichs stellt hohe Wirtschaftlichkeit sicher. Beratung steht daher bei Kaiser Anlagen immer an erster Stelle um so die Rahmenbedingungen vor Ort in die Auslegung der Anlage zu übertragen. Vom Silo über die Förderorgane bis zum Mischer werden alle Effizienzpo-

tenziale gehoben, gleichzeitig ist die Anlage – unter Berücksichtigung von ausreichend Reserven – für optimalen Output dimensioniert. Ob Großbauvorhaben oder starker Produzent: Leistungsoptimierte Kaiser Beton-Mischanlagen sind ein starkes Glied für jede Bau-Logistik, sie unterstützen kurze Bauzeiten und wirtschaftliche Kostenstrukturen.

- 1 Projekt 1, Land
- 2 Projekt 1, Land
- 3 Projekt 1, Land
- 4 Projekt 1, Land

- 1 Projekt 1, Land
- 2 Projekt 1, Land
- 3 Projekt 1, Land
- 4 Projekt 1, Land







KAISER



## STATIONÄRE BETON-MISCHANLAGEN

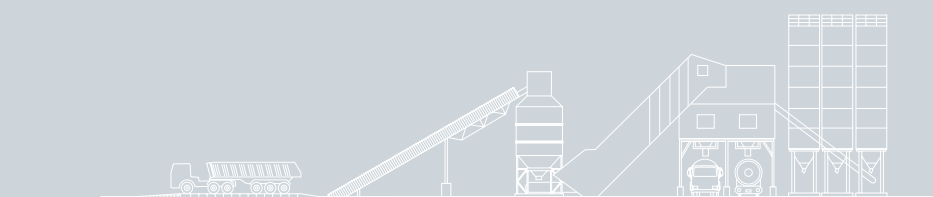
Je nach Baureihe verfügen die stationären Kaiser Beton-Mischanlagen über Silos von 80 bis 1.200 m³. Für die Beschickung werden Becherwerke, Förder- und Steilförderbänder sowie Senkrecht- und Innenförderer eingesetzt, bei den Mixern sowohl Doppelwellenmischer als auch Teller- und Planetenmischer. Die Unterkonstruktion der Bindemittellagerung ist auch mit Innenausbau und Sanitäreinrichtung lieferbar.

- 1 Projekt 1, Land
- 2 Projekt 1, Land
- 3 Projekt 1, Land
- 4 Projekt 1, Land

Durch ausgewogene Lastenverteilung können die umsetzbaren Kaiser Beton-Mischanlagen an unterschiedlichen Standorten errichtet werden, modulare Baugruppen erlauben eine optimale Anpassung an die Platzverhältnisse. Rundsilo und Reihensilo, verschiedene Förder- und Beschickungs-Techniken sowie mehrere Mischervarianten sind verfügbar, weiters Vor- und Nachsilo für eine Hochleistungsanlage.

- 1 Projekt 1, Land
- 2 Projekt 1, Land
- 3 Projekt 1, Land
- 4 Projekt 1, Land

## UMSETZBARE BETON-MISCHANLAGEN







KAISER



## HOCHMOBILE BETON-MISCHANLAGEN

Größtmögliche Flexibilität, maximale Leistungsfähigkeit und kurze Montagezeiten werden hier mit einem von Kaiser entwickelten, intelligenten Komponenten-System erzielt. Die Komponenten werden im Werk unter optimalen Bedingungen vormontiert. Das reduziert die Auf-/Abbauzeiten und die Personal-/Krankkosten vor Ort um bis zu 80 %. Der Reihenkunker kann für einen Ausbau auf 320 m<sup>3</sup> vorbereitet werden.

## FERTIGTEIL ANLAGEN

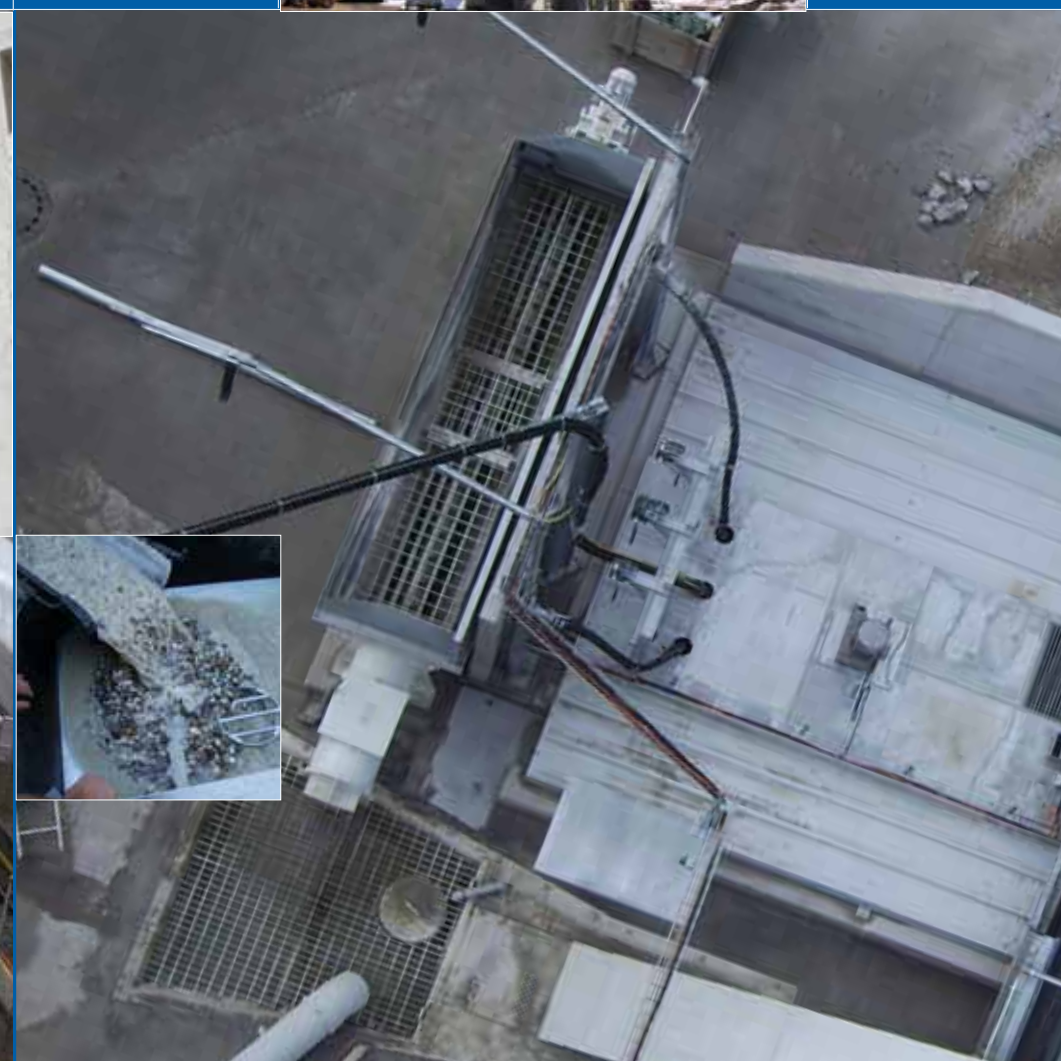
- 1 Projekt 1, Land
- 2 Projekt 1, Land
- 3 Projekt 1, Land
- 4 Projekt 1, Land







KAISER



## FÖRDERSYSTEME

Förderbandanlagen mit bis zu 30° Neigung, Senkrechtförderer, Becher-/Doppelbecherwerke – auch in die Fördersysteme bringt Kaiser über 30 Jahre Know-how ein, sie bewähren sich bei Waggon-Entladestationen genauso wie als Verteilbänder und bei Dosier-, Wiege- und Sonderbandanlagen. Kaiser Recycling-Anlagen werden u.a. auch für die deponie-gerechte Aufbereitung von Stäuben und Filterkuchen eingesetzt.

## RECYCLINGANLAGEN

- 1 Projekt 1, Land
- 2 Projekt 1, Land
- 3 Projekt 1, Land
- 4 Projekt 1, Land







KAISER



## FÖRDERSYSTEME

Förderbandanlagen mit bis zu 30° Neigung, Senkrechtförderer, Becher-/Doppelbecherwerke – auch in die Fördersysteme bringt Kaiser über 30 Jahre Know-how ein, sie bewähren sich bei Waggon-Entladestationen genauso wie als Verteilbänder und bei Dosier-, Wiege- und Sonderbandanlagen. Kaiser Recycling-Anlagen werden u.a. auch für die deponie-gerechte Aufbereitung von Stäuben und Filterkuchen eingesetzt.

## RECYCLINGANLAGEN

- 1 Projekt 1, Land
- 2 Projekt 1, Land
- 3 Projekt 1, Land
- 4 Projekt 1, Land

