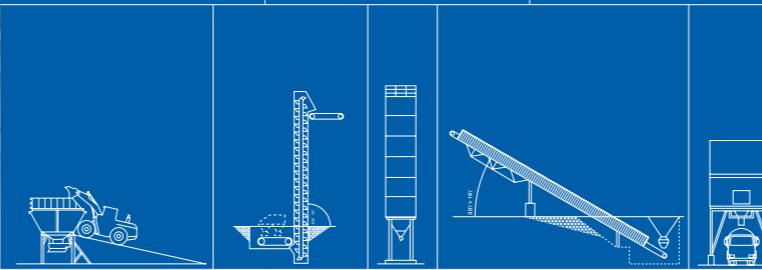


DENKEN IN LÖSUNGEN

KAISER GmbH

Deutschfeistritz 350
A-8121 Deutschfeistritz
kaiser@kaiser-anlagen.at
T +43-3127-40911
F +43-3127-40911-33

**Beton-Mischanlagen, Förderanlagen und
Recyclingsysteme.
Individuell Ausgelegt, effizient Realisiert.**



HANDELN IN LEISTUNGEN

Beratung Planung Realisierung Kontinuierlicher Verbesserungsprozess



„Nur mit optimalen Lösungen ist wirtschaftliches Bauen möglich.
Unsere Anlagen liefern wir daher genau nach Kundenanforderung –
langlebig und technisch ausgereift.“
Dipl. Ing. **Gernot Kaiser**

Für die Effizienz am Bau sind Beton-Mischanlagen eine zentrale Schnittstelle in der Logistik-Kette. Ob vor Ort auf der Baustelle oder externe Zulieferung – Beton kommt nur just-in-time in die Schalung.

Optimale Dimensionierung, hohe Betriebssicherheit und niedere Kosten über die Gesamtnutzungs-dauer sind die Basis-Parameter aller Kaiser An-

lagen. Voraussetzung dafür ist eingehende Beratung zu Aufbau und Auslegung der Anlage. Die individuelle Planung konkretisiert in Folge das Vorhaben, 3D-Visualisierung schafft Transparenz, sie erleichtert die Verständlichkeit komplexer Abläufe und erhöht nochmals die Präzision. Intelligente Modulbauweise und werkseitige Vormontage sorgen in der Realisierung für kurze Endmontage-

und Aufbauzeiten. Der kontinuierliche Verbesserungsprozess nutzt Praxis-Erfahrung, um die anerkannte Solidität der Kaiser Anlagen nachhaltig weiterzuentwickeln.

Als mittelständisches Unternehmen mit hoher Flexibilität wird Kaiser Anlagen vor allem für maßgeschneiderte und leistungsoptimierte Lösungen empfohlen.

KUNDEN

STRABAG
PORR
Cemex
Wopfinger Transportbeton

Maba
Asamer
Frissbeton, Ungarn
Märker Transportbeton, Deutschland

BLG Inn Beton, Deutschland
Kiestag Beton AG, Schweiz
ARGE Beton Erstfeld, Schweiz
Mobil Concrete, Bulgarien





Um Anlagen in allen Parametern individuell auslegen zu können, entwickelt und produziert Kaiser Kernkomponenten wie Waagen, Fördersysteme und Dosieranlagen selbst. Durch die hohe Fertigungstiefe verfügen auch die Bauteile und Baugruppen über technische Reserven gemäß den Kaiser Qualitätskriterien. Für den Kunden

bedeutet das geringeren Verschleiß, weniger Reparaturen und minimale Standzeiten. Verantwortlich für die überdurchschnittliche Betriebssicherheit und die lange Nutzungsdauer der Kaiser Anlagen sind langjährige Erfahrung, hochwertige Liefer-Komponenten und die konsequente Optimierung bestehender Produkte.

Der Kundennutzen steht bei Kaiser von Anfang an im Mittelpunkt: Bereits bei der Planung der Anlagen und bei der Auswahl von Komponenten wird darauf geachtet, dass sie über einen langen Einsatzzeitraum nicht nur betriebssicher sondern auch besonders wartungsfreundlich sind. So sind wichtige Bauteile der Anlagen ganz

einfach zugänglich und können ohne technisches Vorwissen ausgetauscht werden. Kurze Reaktionszeiten und hohe Einsatzbereitschaft des Kaiser Teams sorgen im Fall des Falles für schnelle Problemlösung, darüber hinaus sind wichtige Ersatzteile zuverlässig ab Lager verfügbar.

KAISER SERVICE & MONTAGE

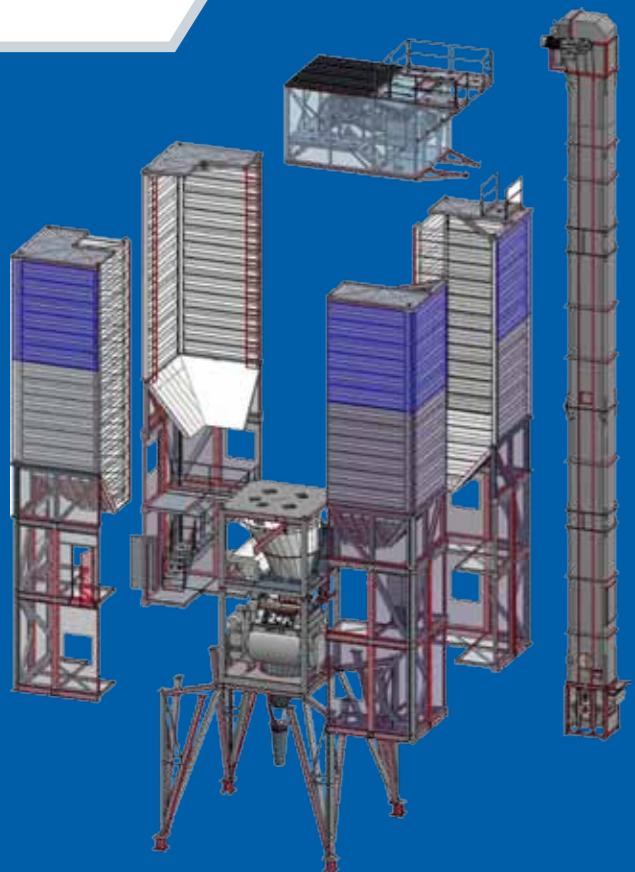
3D VISUALISIERUNG

Um die Planungsschritte und die Abläufe in der Anlage gut nachvollziehen zu können, werden Kundenpräsentationen mit 3D Darstellungen unterstützt.

MONTAGE

Kunden erhalten von Kaiser schlüsselfertige Anlagen. Im Lieferumfang ist auch das Versetzen der Komponenten vor Ort und die präzise Endmontage enthalten.





**ANFORDERUNG
ENTWICKLUNG
AUSFÜHRUNG**



KAISER



LEISTUNGSOPTIMIERTE BETON-MISCHANLAGEN

Nur die individuelle Anpassung der Anlage an die konkreten Anforderungen des Einsatzbereichs stellt hohe Wirtschaftlichkeit sicher. Beratung steht daher bei Kaiser Anlagen immer an erster Stelle um so die Rahmenbedingungen vor Ort in die Auslegung der Anlage zu übertragen. Vom Silo über die Förderorgane bis zum Mischer werden alle Effizienzpo-

tenziale gehoben, gleichzeitig ist die Anlage – unter Berücksichtigung von ausreichend Reserven – für optimalen Output dimensioniert. Ob Großbauvorhaben oder starker Produzent: Leistungsoptimierte Kaiser Beton-Misanlagen sind ein starkes Glied für jede Bau-Logistik, sie unterstützen kurze Bauzeiten und wirtschaftliche Kostenstrukturen.

Nur die individuelle Anpassung der Anlage an die konkreten Anforderungen des Einsatzbereichs stellt hohe Wirtschaftlichkeit sicher. Beratung steht daher bei Kaiser Anlagen immer an erster Stelle um so die Rahmenbedingungen vor Ort in die Auslegung der Anlage zu übertragen. Vom Silo über die Förderorgane bis zum Mischer werden alle Effizienzpo-

tenziale gehoben, gleichzeitig ist die Anlage – unter Berücksichtigung von ausreichend Reserven – für optimalen Output dimensioniert. Ob Großbauvorhaben oder starker Produzent: Leistungsoptimierte Kaiser Beton-Misanlagen sind ein starkes Glied für jede Bau-Logistik, sie unterstützen kurze Bauzeiten und wirtschaftliche Kostenstrukturen.



1 Projekt 1, Land

2 Projekt 1, Land

3 Projekt 1, Land

4 Projekt 1, Land

1 Projekt 1, Land

2 Projekt 1, Land

3 Projekt 1, Land

4 Projekt 1, Land



STATIONÄRE BETON-MISCHANLAGEN

Je nach Baureihe verfügen die stationären Kaiser Beton-Misanlagen über Silos von 80 bis 1.200 m³. Für die Beschickung werden Becherwerke, Förder- und Steifförderbänder sowie Senkrecht- und Innenförderer eingesetzt, bei den Mischern sowohl Doppelwellenmischer als auch Teller- und Planetenmischer. Die Unterkonstruktion der Bindemittellagerung ist auch mit Innenausbau und Sanitäreinrichtung lieferbar.

- 1** Projekt 1, Land
- 2** Projekt 1, Land
- 3** Projekt 1, Land
- 4** Projekt 1, Land

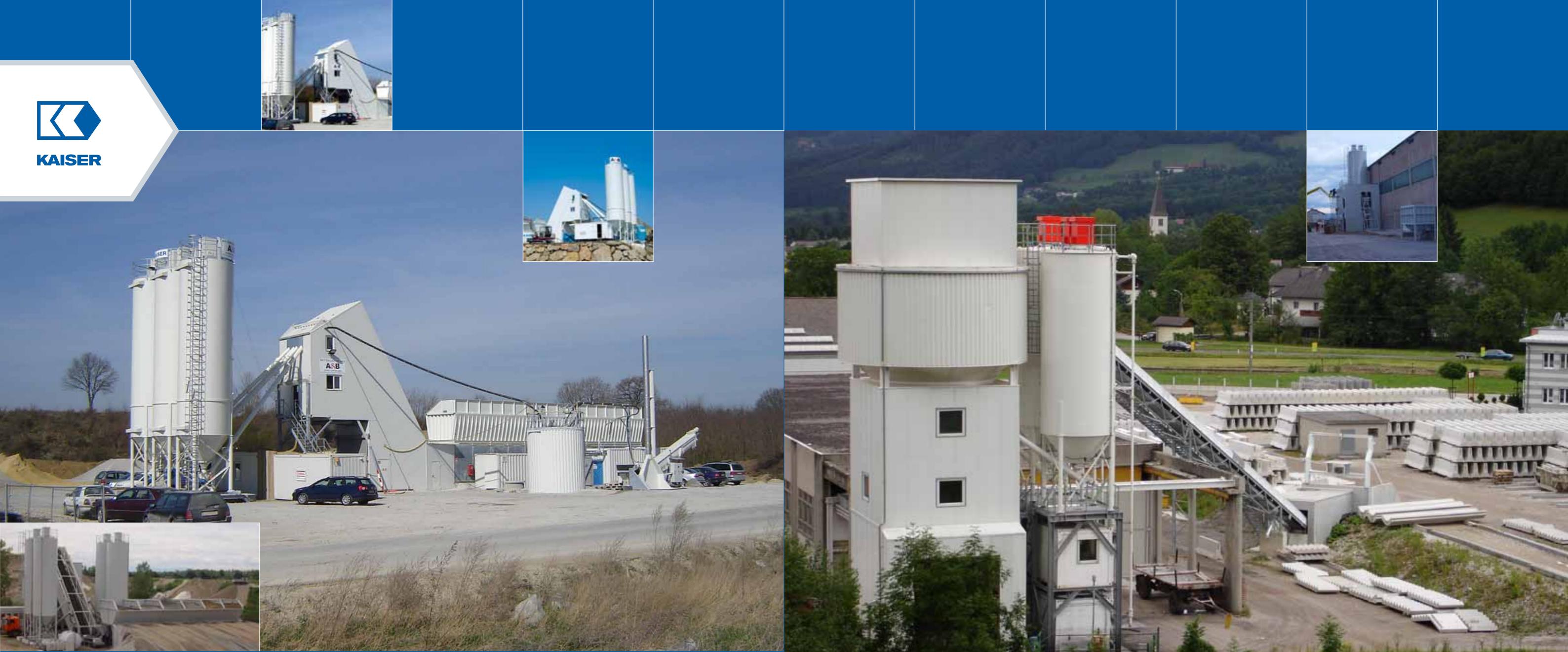


Durch ausgewogene Lastenverteilung können die umsetzbaren Kaiser Beton-Misanlagen an unterschiedlichen Standorten errichtet werden, modulare Baugruppen erlauben eine optimale Anpassung an die Platzverhältnisse. Rundsilo und Reihenbunker, verschiedene Förder- und Beschickungs-Techniken sowie mehrere Mischervarianten sind verfügbar, weiters Vor- und Nachsilo für eine Hochleistungsanlage.

- 1** Projekt 1, Land
- 2** Projekt 1, Land
- 3** Projekt 1, Land
- 4** Projekt 1, Land

UMSETZBARE BETON-MISCHANLAGEN





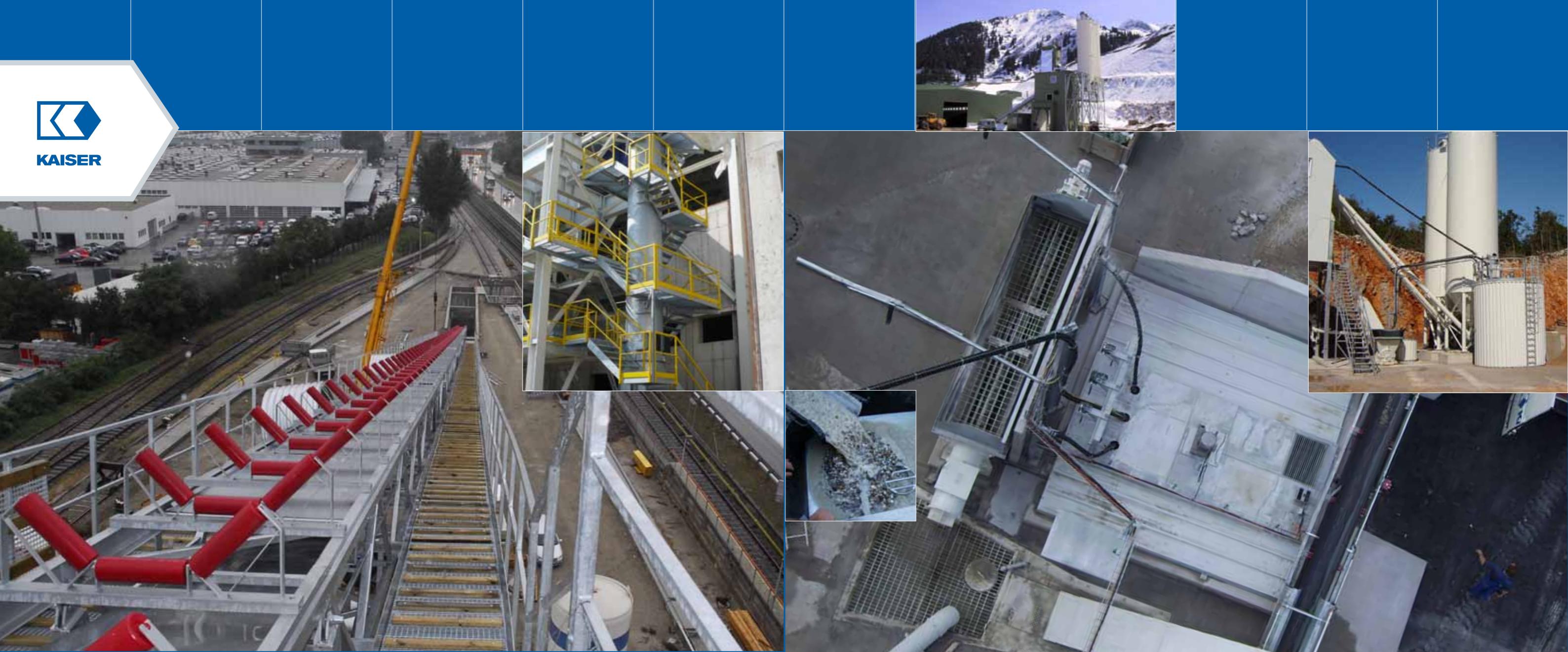
HOCHMOBILE BETON-MISCHANLAGEN

Größtmögliche Flexibilität, maximale Leistungsfähigkeit und kurze Montagezeiten werden hier mit einem von Kaiser entwickelten, intelligenten Komponenten-System erzielt. Die Komponenten werden im Werk unter optimalen Bedingungen vormontiert. Das reduziert die Auf-/Abbauzeiten und die Personal-/Krankosten vor Ort um bis zu 80 %. Der Reihenbunker kann für einen Ausbau auf 320 m³ vorbereitet werden.

- 1** Projekt 1, Land
- 2** Projekt 1, Land
- 3** Projekt 1, Land
- 4** Projekt 1, Land



FERTIGTEIL ANLAGEN



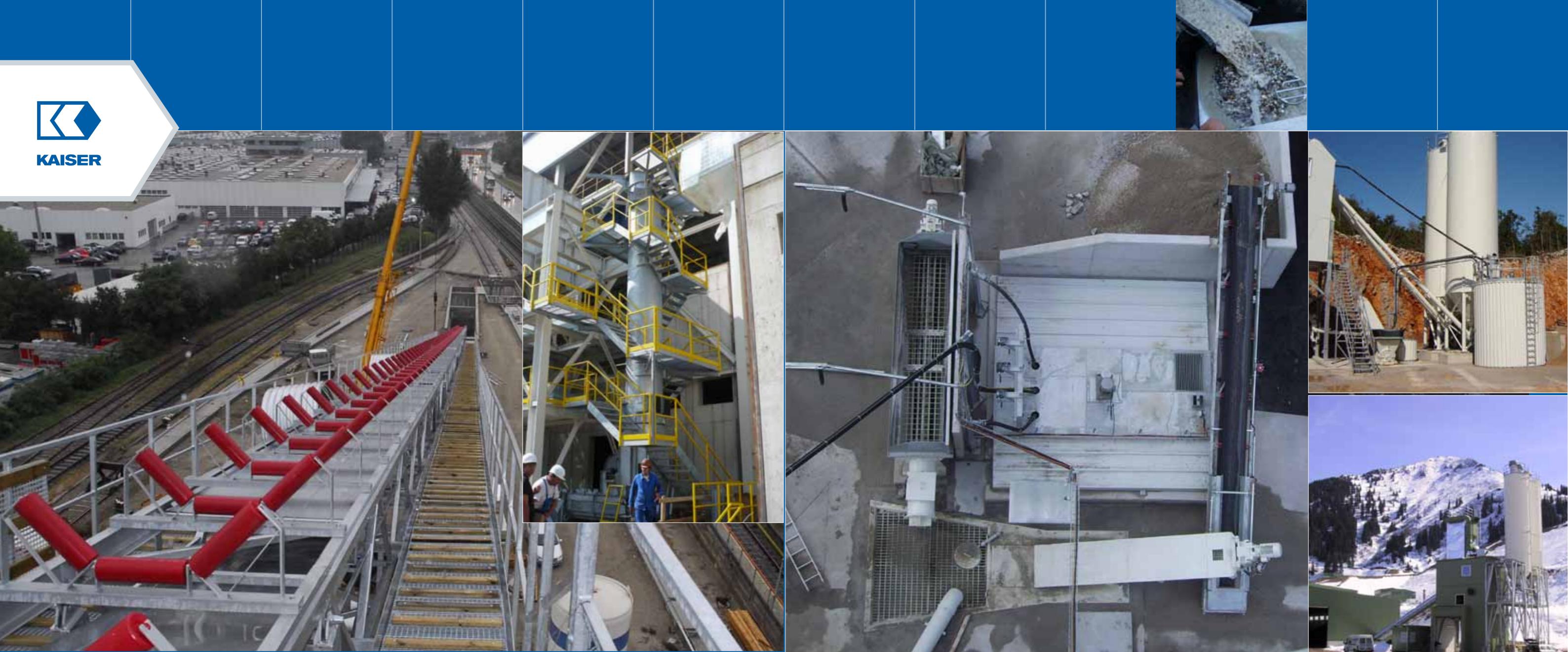
FÖRDERSYSTEME

Förderbandanlagen mit bis zu 30° Neigung, Senkrechtförderer, Becher-/Doppelbecherwerke – auch in die Fördersysteme bringt Kaiser über 30 Jahre Know-how ein, sie bewähren sich bei Waggon-Entladestationen genauso wie als Verteilbänder und bei Dosier-, Wiege- und Sonderbandanlagen. Kaiser Recycling-Anlagen werden u.a. auch für die deponie-gerechte Aufbereitung von Stäuben und Filterkuchen eingesetzt.



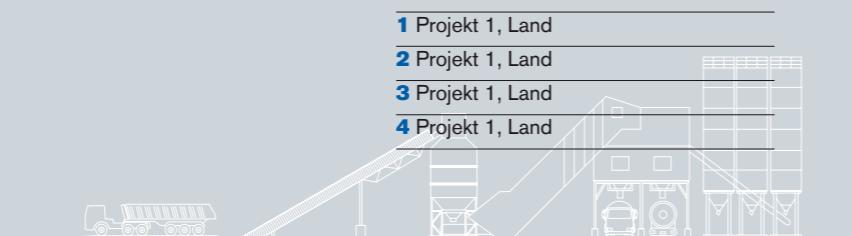
- 1** Projekt 1, Land
- 2** Projekt 1, Land
- 3** Projekt 1, Land
- 4** Projekt 1, Land

RECYCLINGANLAGEN



FÖRDERSYSTEME

Förderbandanlagen mit bis zu 30° Neigung, Senkrechtförderer, Becher-/Doppelbecherwerke – auch in die Fördersysteme bringt Kaiser über 30 Jahre Know-how ein, sie bewähren sich bei Waggon-Entlastestationen genauso wie als Verteilbänder und bei Dosier-, Wiege- und Sonderbandanlagen. Kaiser Recycling-Anlagen werden u.a. auch für die deponie-gerechte Aufbereitung von Stäuben und Filterkuchen eingesetzt.



RECYCLINGANLAGEN